

技术参数

产品编号: BWS463 (背印)

修订日期: 12/2013

FASSON® Synthetic Paper 3 TC/S692N/BG50#WH

法森牌合成纸 3 TC/S692N/80 克白色格拉辛底纸

表面基材:

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 58 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.075mm ± 10% IS0534

粘胶剂:

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.070mm ± 10% IS0534

典型粘性值: (N/25mm)

初始粘性 (st, st) - FTM 9: 10.0

20 分钟 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 6.0

24 小时 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 7.0

最低贴标温度: -5°C

使用温度范围: -29°C ~ 93°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用:

适用于制成高品质标签, 如化妆品、个人卫生用品及促销标签, 同时也适于需要一定的耐久性及防潮的情况, 如汽油桶标、家化产品标签等。由于面材较硬, 不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体。经特殊涂布的表面可进行热转移打印。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面具有特殊涂层, 适合在各种印刷方式中进行单色及彩色高品质印刷, 也可进行热转移打印。应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

不推荐冷烫。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。



担保：

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203